

**УСТАНОВКА**

Чтобы установить редукционный клапан в новой системе, требуется ее очистка и устранение загрязнений. Для этого перед монтажом клапана следует промыть систему водой. Кроме того, рекомендуется монтаж сетчатого фильтра перед редукционным клапаном, даже если небольшой сеточный фильтр расположен в фильтровальном патроне. Редукционный клапан может быть установлен в любом положении; обычно его рекомендуется устанавливать между двумя отсекающими устройствами – одним, расположенным перед, а вторым – за клапаном. Такое решение облегчит периодическую консервацию устройства. Направление течения указывается стрелкой на корпусе редукционного клапана. Если котел расположен непосредственно над редукционным клапаном, рекомендуется применение расширительного резервуара, который будет компенсировать возможные скачки давления. Рост температуры приводит к расширению жидкости, что приводит к росту давления в системе между редукционным клапаном и котлом.

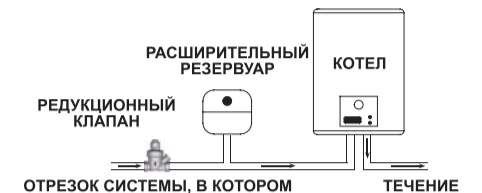
**КОНСЕРВАЦИЯ**

Регулярная консервация должна включать небольшой сеточный фильтр (расположенный внутри патрона 7); в особенности это касается установок с загрязненной водой или в ситуации, в которой за измерителем нет сеточного фильтра. Редукционный клапан оснащен системой, облегчающей вынимание патрона (7). Чтобы выполнить эту операцию, следует:

- При помощи отвертки удалить заглушку для получения доступа к установочному винту пружины
- Чтобы ослабить пружину, следует повернуть гайку влево, используя для этого имбусный ключик 5 мм
- Устранить латунную накладку при помощи ключа 25 мм
- Чтобы вынуть патрон, следует вложить 2 отвертки под металлический диск - как показано на рисунке - и прижать их
- После удаления патрона, следует очистить сеточный фильтр и гнездо

**КАЛИБРОВКА ДАВЛЕНИЯ С ВЫПУСКНОЙ СТОРОНЫ КЛАПАНА**

Все редукционные клапаны давления были в наших лабораториях откалиброваны до величины 3 бар. Уровень давления в системе может быть определен при помощи манометра, прикрепленного к редукционному клапану, после предварительного удаления гайки с накаткой, или установленного непосредственно напроводе за выходом клапана. Чтобы изменить величину давления, следует закрыть отсекающий клапан, расположенный за редукционным клапаном, так, чтобы прочитать величину статического давления редуктора. Затем, после удаления заглушки (1) при помощи отвертки, следует установить соответствующую величину давления, считывая ее на манометре.



+ ПОВОРОТ ВПРАВО: увеличение величины давления за клапаном  
 - ПОВОРОТ ВЛЕВО: уменьшение величины давления за клапаном

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Максимальное рабочее давление на входе: **16 BAR**  
 Калибровка давления со стороны выхода:  
**ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ ОТ 1 БАРА ДО 6 БАРА**  
 Предварительная настройка: **3 БАРА**  
 Макс. температура жидкости: **80 °C**  
 Жидкости: **ВОДА И ВОЗДУХ**

- Заглушка **ABS**
- Установочный винт **ЛАТУНЬ CW614N**
- Накладка, покрытая хромом **ЛАТУНЬ CB753S**
- Пружинная кнопка **INOX 18/8 AISI302**
- Пружина **EN 10270-1**
- Кольцо **СТАЛЬ AISI304**
- Патрон **1/2" – 3/4"**
- Гайка с накаткой **ЛАТУНЬ CW614N**
- Корпус редукционного клапана **ЛАТУНЬ CW602N**

**INSTALLATION**

Um das Druckreduzierventil in einer neuen Anlage zu installieren muss man vorher diese reinigen und Verschmutzungen beseitigen. Dazu ist die Anlage vor der Ventilmontage mit dem Wasser durchzuspülen. Darüber hinaus ist die Montage des Netzfilters vor dem Druckreduzierventil empfohlen, auch wenn sich ein kleines Netzfilter in der Filtereinlage befindet. Das Druckreduzierventil kann in beliebiger Lage installiert werden, gewöhnlich ist es zwischen zwei Absperrgeräten zu positionieren – einem vor und dem zweiten nach dem Ventil. Diese Lösung erleichtert periodische Wartung des Gerätes. Die Durchflussrichtung ist mit dem Pfeil auf dem Ventilkörper gekennzeichnet. Falls der Kessel direkt über dem Druckreduzierventil positioniert ist, ist die Verwendung von einem Entspannungsbehälter, der eventuelle Druckschübe ausgleichen wird, empfohlen. Die Temperaturerhöhung verursacht die Ausdehnung der Flüssigkeit, die sich zur Druckerhöhung in der Anlage zwischen dem Druckreduzierventil und dem Kessel beiträgt.

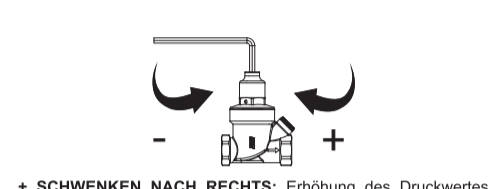
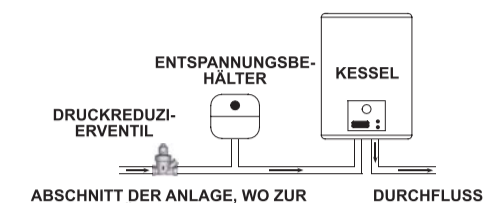
**WARTUNG**

Einer regulären Wartung soll das Netzfilter (in der Einlage 7) unterliegen; dies bezieht sich insbesondere auf die Anlagen mit verschmutztem Wasser oder die Situation, wo hinter dem Messer kein Netzfilter angebracht wurde. Das Druckreduzierventil wurde mit einem System für die Erleichterung der Herausnahme der Einlage ausgestattet (7). Um dieses auszuführen, sind folgende Schritte vorzunehmen:

- Die Endkappe mit einem Schraubendreher beseitigen, um den Zugang zur Einstellschraube der Feder zu bekommen
- Um die Feder zu entlasten, ist die Mutter mit einem Sechskantschlüssel 5 mm nach links zu drehen
- Den Messingaufsatz mit einem 25 mm - Schlüssel beseitigen
- Um die Einlage herausnehmen zu können, sind 2 Schraubendreher unter die Metallscheibe einzuschieben – wie in der Zeichnung dargestellt – und diese anzudrücken
- Nach der Beseitigung der Einlage sind das Netzfilter und der Sitz zu reinigen

**DRUCKKALIBRIERUNG AN DER AUSLASSEITE DES VENTILS**

Alle Druckreduzierventile wurden in unseren Laboren auf 3 bar kalibriert. Das Druckniveau kann man mittels einem Manometer oder Druckreduzierventil, nach einer vorherigen Beseitigung der Rändelmutter oder eines direkt hinter dem Auslass an der Leitung installierten Ventils einstellen. Um den Druckwert zu ändern ist das hinter dem Druckreduzierventil angebrachte Absperrventil zu schließen, um den Wert des statischen Druckes des Druckminderers ablesen zu können. Danach, nach der Beseitigung der Endkappe (1) mit einem Schraubendreher, ist entsprechender Druckwert einzustellen (der ist vom Manometer abzulesen).



+ SCHWENKEN NACH RECHTS: Erhöhung des Druckwertes hinter dem Ventil  
 - SCHWENKEN NACH LINKS: Reduzierung des Druckwertes hinter dem Ventil

**TECHNISCHE DATEN**

Max. Betriebsdruck am Einlass: **16 BAR**  
 Druckkalibrierung an der Auslassseite:  
**EINSTELLBEREICH ZWISCHEN 1 UND 6 BAR**  
 Voreinstellung: **3 BAR**  
 Max. Flüssigkeitstemperatur: **80 °C**  
 Flüssigkeiten: **WASSER UND LUFT**

- Endkappe **ABS**
- Einstellschraube **MESSING CW614N**
- Verchromter Aufsatz **MESSING CB753S**
- Federtaste **INOX 18/8 AISI302**
- Feder **EN 10270-1**
- Manschette **STAHL AISI304**
- Einlage **1/2" – 3/4"**
- Rändelmutter **MESSING CW614N**
- Körper des Druckreduzierventils **MESSING CW602N**

**INSTALLATION**

When reducing valves are installed in a new application, it is essential that the system is clean and free of debris, therefore let water flow through the system prior to installation in order to clean the piping. Moreover it is recommended that a strainer should be located upstream of the reducing valve, even though a small strainer is already built in to the cartridge. The pressure reducing valve can be installed at any position and it is normally located between two shut-off points, one upstream and one downstream. These are useful for easier periodic maintenance. Flow direction is indicated by the arrow on the reducing valve body. For those installations in which the boiler is located just after the pressure reducing valve, use of an expansion vessel is recommended in order to absorb any increase in pressure. Rising temperature causes fluid to expand, thus resulting in increased pressure in the section between the pressure reducing valve and the boiler.

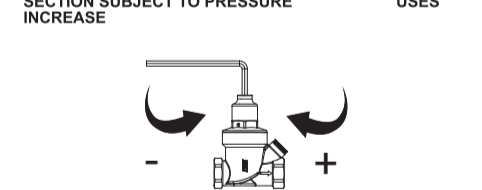
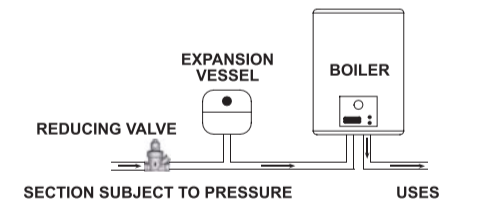
**MAINTENANCE**

The presence of a small strainer (built in to the cartridge 7) inside the reducing valve requires regular maintenance, mainly in case of systems working with water rich of debris or with no strainer immediately after the meter. Therefore the pressure reducing valve has an easy system for the extraction of the cartridge (7). To carry out this operation you have to:

- Remove the closing plug by means of a screwdriver in order to access the regulating screw of the spring
- In order to take tension off the spring, turn the nut counter-clockwise by means of a 5 mm Allen wrench
- Remove the brass cap using a 25 mm key
- To extract the cartridge, place 2 screwdrivers under the metal disc - as shown in the picture - and press down
- Once the cartridge is removed, clean the strainer and the seat

**DOWNSTREAM PRESSURE CALIBRATION**

All pressure reducing valves are calibrated to 3 bar in our laboratories. The pressure level reached by the system can be seen by means of a pressure gauge, which can be fitted to the pressure reducing valve itself by removing the knurled plug, or mounted directly onto the pipe downstream of the pressure reducing valve. In order to change the pressure value it is essential to close the shut-off valve downstream of the reducing valve, so as to read the static pressure of reducer. Then, once the plug (1) has been removed by means of a screwdriver, set the pressure value desired, reading it on the pressure gauge.



+ CLOCKWISE: downstream pressure level increases  
 - COUNTER-CLOCKWISE: downstream pressure level decreases

**TECHNICAL FEATURES**

Max. working inlet pressure: **16 BAR**  
 Downstream calibration pressure:  
**ADJUSTABLE FROM 1 TO 6 BAR**  
 Pre-calibration: **3 BAR**  
 Max. fluid temperature: **80 °C**  
 Usable fluids: **WATER AND AIR**

- Plug **ABS**
- Regulating screw **CW614N BRASS**
- Chrome-plated cap **CB753S BRASS**
- Spring push button **INOX 18/8 AISI302**
- Spring **EN 10270-1**
- Ring **AISI304 STEEL**
- Cartridge **1/2" – 3/4"**
- Knurled plug for pressure gauge **CW614N BRASS**
- Pressure reducing valve body **CW602N BRASS**

**INSTALACJA**

Aby zamontować reduktor ciśnienia w nowej instalacji, konieczne jest jej oczyszczenie i usunięcie zanieczyszczeń. W tym celu przed montażem reduktora należy przepłukać instalację wodą. Ponadto, zaleca się montaż filtra siatkowego przed reduktorem, nawet jeśli niewielki filtr siatkowy umieszczony jest we wkładzie filtracyjnym. Reduktor ciśnienia może zostać zainstalowany w dowolnej pozycji; zwykle należy go umieścić pomiędzy dwoma urządzeniami odcinającymi – jednym umieszczonym przed, a drugim za reduktorem. Takie rozwiązanie ułatwi okresową konserwację urządzenia. Kierunek przepływu jest wskazany strzałką umieszczoną na korpusie reduktora. Jeżeli kocioł jest umieszczony bezpośrednio nad reduktorem ciśnienia, zaleca się zastosowanie zbiornika rozprężającego, który będzie kompensować ewentualne wzrosty ciśnienia. Wzrost temperatury powoduje rozszerzalność gazu, która przyczynia się do wzrostu ciśnienia w instalacji między reduktorem ciśnienia a kotłem.

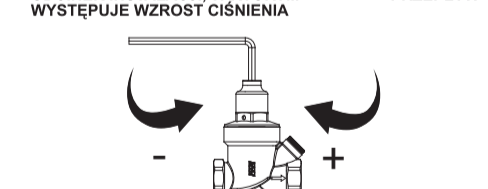
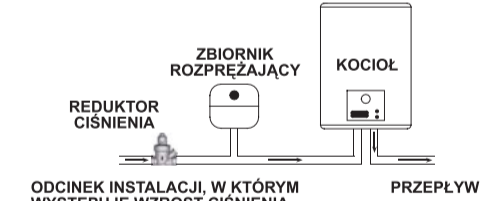
**KONSERWACJA**

Regularna konserwacja powinna obejmować niewielki filtr siatkowy (umieszczony wewnątrz wkładu 7); szczególnie dotyczy to instalacji z wodą zanieczyszczoną lub sytuacją, w której za miernikiem nie umieszczono filtra siatkowego. Reduktor ciśnienia został wyposażony w system ułatwiający wyjmowanie wkładu (7). Aby wykonać tę operację, należy:

- Za pomocą śrubokręta usunąć zaślepkę w celu uzyskania dostępu do śruby nastawczej sprężyny
- Odciażyć sprężynę, należy obrócić nakrętkę w lewo, używając w tym celu klucza imbusowego 5 mm
- Usunąć mosiężną nakładkę za pomocą klucza 25 mm
- Aby wyjąć wkład, należy wsunąć 2 śrubokręty pod metalową tarczę – tak jak to przedstawiono na rysunku – i docisnąć je
- Po usunięciu wkładu, należy oczyścić filtr siatkowy oraz gniazdo

**KALIBRACJA CIŚNIENIA PO STRONIE WYLOTOWEJ REDUKTORA**

Wszystkie reduktory ciśnienia zostały w naszych laboratoriach skalibrowane do wartości 3 barów. Poziom ciśnienia w instalacji może zostać określony za pomocą manometru przymocowanego do reduktora ciśnienia, po uprzednim usunięciu nakrętki radełkowej, lub zainstalowanego bezpośrednio do przewodu za wylotem reduktora. Aby zmienić wartość ciśnienia, należy zamknąć zawór odcinający umieszczony za reduktorem, tak by odczytać wartość ciśnienia statycznego reduktora. Następnie, po usunięciu zaślepki (1) za pomocą śrubokręta, należy nastawić odpowiednią wartość ciśnienia, odczytując ją na manometrze.



+ OBRÓT W PRAWO: zwiększenie wartości ciśnienia za reduktorem  
 - OBRÓT W LEWO: zmniejszenie wartości ciśnienia za reduktorem

**DANE TECHNICZNE**

Maks. ciśnienie robocze przy wlocie: **16 BARÓW**  
 Kalibracja ciśnienia po stronie wylotowej:  
**ZAKRĘS REGULACJI OD 1 BARA DO 6 BARÓW**  
 Nastawa wstępna: **3 BARY**  
 Maks. temperatura gazu: **80 °C**  
 Gazy: **WODA I POWIETRZE**

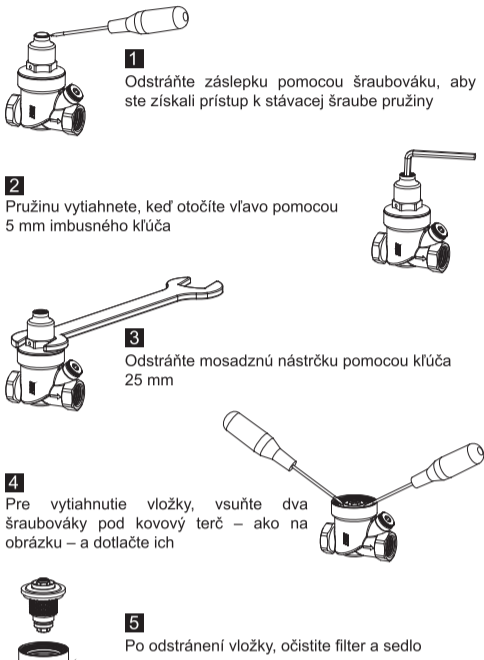
- Zaślepka **ABS**
- Śruba nastawcza **MOSIĄDZ CW614N**
- Nakładka powlekana chromem **MOSIĄDZ CB753S**
- Przycisk sprężynowy **INOX18/8 AISI302**
- Sprężyna **EN 10270-1**
- Pierścień **STAŁ AISI304**
- Wkład **1/2" – 3/4"**
- Nakrętka radełkowa **MOSIĄDZ CW614N**
- Korpus reduktora ciśnienia **MOSIĄDZ CW602N**

**INŠTALÁCIA**

Pred inštaláciou redukčného ventilu, inštaláciu naj skôr vyčistíte a odstránite z nej všetky nečistoty prepláchnutím vodou. Pred redukčným ventilom sa odporúča použiť sietkový filter, umiestnený vo filtračnej jednotke. Redukčný ventil tlaku možno inštalovať v akejkoľvek polohe; štandardne sa montuje medzi dvoma uzávermi – jeden pred a druhý za ventilom. Toto riešenie uľahčuje technickú prehliadku ventilu. Smer prítoku je označený šípku na telese redukčného ventilu. Pokiaľ sa kotol nachádza priamo nad redukčným ventilom, odporúča sa použiť expanznú nádrž, ktorá bude vyrovnávať prípadné zvýšenie tlaku. Zvýšenie teploty pôsobí rozširujúco na tekutinu, a tá má vplyv na zvýšenie tlaku medzi redukčným ventilom a kotlom.

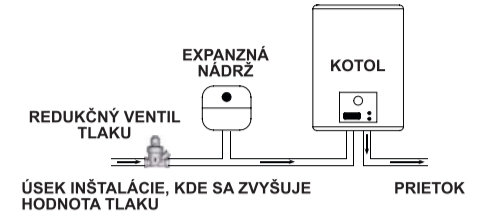
**ÚDRŽBA**

Pravidelne kontrolujte malý sietkový filter (vnútri filtračnej jednotky 7); najmä pokiaľ je v inštalácii znečistená voda, alebo pokiaľ za meradlom nie je sietkový filter. Redukčný ventil tlaku je vybavený mechanizmom, ktorý uľahčuje vyťahovanie vložky (7) podľa uvedených pokynov:



**KALIBRÁCIA TLAKU NA VÝSTUPU VENTILU**

Všetky redukčné ventily tlaku boli kalibrované v laboratóriu na hodnotu 3 bar. Úroveň tlaku v inštalácii možno určiť na manometri, pripojenom k redukčnému ventilu, po odstránení vrúbkovanvej matice, alebo pripojenou priamo k inštalácii za výstupom ventilu. Ak chcete zmeniť hodnotu tlaku, uzatvorte uzavrací ventil za redukčným ventilom a prečítajte si hodnotu statického tlaku regulátoru. Potom odstráňte záslepku (1) pomocou šraubovúku a nastavte hodnotu tlaku, ktorá sa potom zobrazí na manometre.



**TECHNICKÉ ÚDAJE**

Maximálny pracovný tlak na vstupe: **16 BAR**  
 Kalibrácia tlaku na výstupe: **ROZSAH NASTAVENÍ 1 AŽ 6 BAR**  
 Fabrické nastavenie: **3 BAR**  
 Maximálna teplota tekutiny: **80 °C**  
 Tekutina: **VODA A VZDUCH**

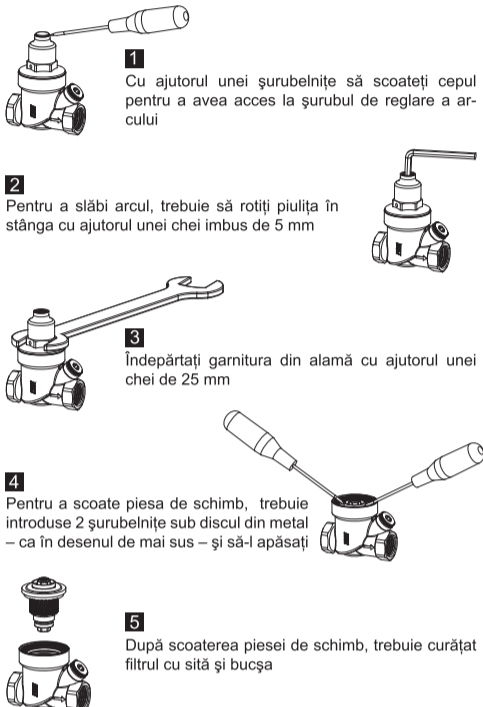
- ➊ Záslepka ABS
- ➋ Stávacia šraubica MOSADZ CW614N
- ➌ Nástrčka s chrómovým povlakom MOSADZ CB753S
- ➍ Pružinový krúžok INOX 18/8 AISI302
- ➎ Pružina EN 10270-1
- ➏ Prsteň OCEĽ AISI304
- ➐ Vložka 1/2" – 3/4"
- ➑ Vrubkovaná matica MOSADZ CW614N
- ➒ Teleso redukčného ventilu tlaku MOSADZ CW602N

**INSTALAȚIA**

Pentru a monta supapa de reducere a presiunii pe instalația în nouă, este necesară curățarea și îndepărtarea impurităților. În acest scop înainte de montajul reductorului trebuie spălată instalația cu apă. În afară de aceasta, se recomandă montajul unui filtru cu sită înainte de reductorul de presiune, chiar dacă în garnitura de filtrare există deja un filtru cu plasă de mici dimensiuni. Supapa de reducere a presiunii poate fi instalată în orice poziție; de obicei aceasta trebuie plasată între două instalații de reducere – una înainte, iar alta după supapă. Această soluție va facilita întreținerea periodică a echipamentului. Direcția fluxului este indicată cu o săgeată pe reductorul de presiune. Dacă cazanul este situat deasupra valvei de reducere a presiunii, se recomandă folosirea unui vas de expansiune, care va compensa orice creșteri ale tensiunii. Creșterea temperaturii determină extinderea lichidului, ceea ce duce la creșterea presiunii în sistem între supapa de reducere a presiunii și cazan.

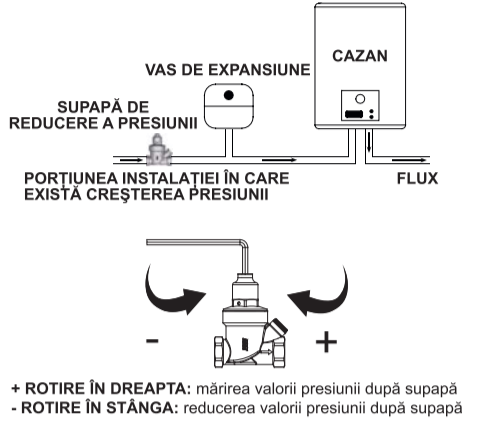
**ÎNȚEȚINEREA**

Întreținerea periodică trebuie să includă un filtru cu sită de mici dimensiuni (situat în interiorul garniturii 7); se referă în special la instalațiile cu apă cu impurități sau situațiile în care după echipamentul de măsură nu a fost instalat un filtru cu sită. Supapa de reducere a presiunii a fost echipată cu un sistem de facilitare a extracției garniturii (7). Pentru a efectua această operație trebuie:



**CALIBRAREA PRESIUNII SUPAPEI ÎN DIRECȚIA DE IEȘIRE**

Toate supapele de reducere a presiunii au fost calibrate în laboratoarele noastre până la o valoare de 3 bar. Nivelul presiunii din sistem poate fi determinat cu un manometru fixat de supapa de reducere a presiunii după îndepărtarea prealabilă a piuliței olandeze sau poate fi instalat direct pe țeavă la ieșirea din supapă. Pentru a modifica valoarea presiunii, trebuie închisă supapa de închidere situată după supapa de reducere, pentru a citi valoarea presiunii statice a reductorului. Apoi, după îndepărtarea capului (1) folosind o șurubelniță, trebuie să calibrați valoarea corespunzătoare a presiunii pentru a o putea citi pe manometru.



**DATE TEHNICE**

Presiunea maximă de lucru la intrare: **16 BARI**  
 Calibrarea presiunii în partea de ieșire:  
**INTERVAL DE REGLARE DE LA 1 BAR LA 6 BARI**  
 Setarea inițială: **3 BAR**  
 Temperatura maximă a fluidului: **80 °C**  
 Fluide: **APĂ ȘI AER**

- ➊ Cep ABS
- ➋ Șurub de reglare ALAMĂ CW614N
- ➌ Șaibă cromată ALAMĂ CB753S
- ➍ Buton cu arc INOX 18/8 AISI302
- ➎ Arc EN 10270-1
- ➏ Inel OȚEL AISI304
- ➐ Garnitură 1/2" – 3/4"
- ➑ Piulița moletată ALAMĂ CW614N
- ➒ Corpul supapei de reducere a presiunii ALAMĂ CW602N

**SZERELÉS**

Mielőtt a nyomáscsökkentő szelepet új csatlakozókhöz szerelné, feltétlenül tisztítsa a csatlakozókat és távolítsa el mindenféle szennyeződéseket. Ebből a célból a szerelés előtt a csatlakozókat vízzel öblítse át. Azonkívül ajánlatos a nyomáscsökkentő szelep előtt szűrőbetét beszerezni, még akkor is, ha a kis szűrőbetét a szelep betétnél is el van helyezve. Nyomáscsökkentő szelepet tetszőleges helyzetben lehet szerelni, általában a két eltérő készülék között – amelynél a szelep előtt és a szelep után be vannak szerelve. Ilyen megoldás megkönnyébbíti a készülék időnkénti karbantartását. Az átfolyás iránya fel van mutatva a nyomáscsökkentő szelep vázán található nyíl által. Ha a palack közvetlenül a nyomáscsökkentő szelep felett el van helyezve, ajánlatos a táglási tartály alkalmazása, amely az esetleges nyomásemelést ki fogja egyenlíteni. A hőmérséklet felemelése a folyadék kitágulását okozza, amelynek az eredménye a nyomáscsökkentő szelep és palack közötti nyomás felemelése.

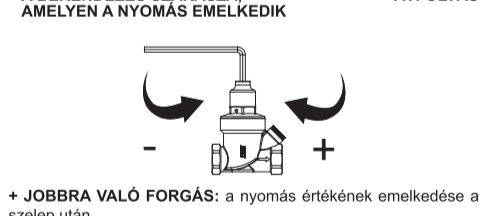
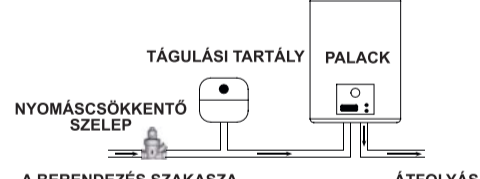
**KARBANTARTÁS**

Rendszeresen karbantartsa a kis szűrőbetét (7 betét belsejében elhelyezett); ez különösen a szennyezett vizet továbbító berendezésre vonatkozik vagy ilyen berendezésre, ahol a szelep után nincs beszerezve egy szűrőbetét. Nyomáscsökkentő szelep fel van szerelve a betét (7) kiszorítását elősegítő rendszerrel. E művelet véghezviteléhez:



**A NYOMÁS SZERINTI KALIBRÁLÁS A SZELEP KIFOLYÓ OLDALÁN**

Az összes nyomáscsökkentő szelepet a laboratóriumainkban 3 bar értékkel kalibráltunk. A berendezésben uralkodó nyomás szintje a nyomásmérő segítségével állapítható meg, amely csatlakozva lett a nyomáscsökkentő szelephez a recézett csavar előző eltávolítása után vagy közvetlenül a vezetékhez beszerelve a szelep kifolyója után. A nyomás értékének változtatása céljából zárja be a nyomáscsökkentő szelep után elhelyezett elzáró szelepet, úgy hogy a reductor statikus nyomásának értékét lehessen elolvasni. A csavarhúzó segítségével távolítsa el a dugót (1) és utána állítsa be a megfelelő nyomás értékét, a nyomásmérő szerint.



**MŰSZAKI ADATOK**

A maximális munkanyomás a befolyásnál: **16 BAR**  
 A nyomás kalibrálása a kifolyó oldalon:  
**A SZABÁLYOZÁS HATÁRAI 1 BARTÓL 6 BARIG**  
 A kezdő beállítás: **3 BAR**  
 A folyadék maximális hőmérséklete: **80 °C**  
 Folyadékok: **VÍZ ÉS LEVEGŐ**

- ➊ Rátét ABS
- ➋ Beállító csavar SÁRGARÉZ CW614N
- ➌ Krómmal lefedett rátét SÁRGARÉZ CB753S
- ➍ Rügös nyomó INOX 18/8 AISI302
- ➎ Rügő EN 10270-1
- ➏ Gyűrű ACÉL AISI304
- ➐ Betét 1/2" – 3/4"
- ➑ Recézett csavar SÁRGARÉZ CW614N
- ➒ A nyomáscsökkentő szelep váza SÁRGARÉZ CW602N

**INSTALACE**

Před instalací redukčního ventilu, instalaci nejprve vyčistíte a odstráňte z ní veškeré nečistoty. Před montáží instalaci propíchněte vodou. Před redukčním ventilem se doporučuje se použít sítkový filtr, umístěný ve filtrační jednotce. Redukční ventil tlaku lze instalovat v libovolné poloze; standardně se jej montuje mezi dvěma uzavěry – jeden před a druhý za ventilem. Takové řešení usnadní technickou prohlídku ventilu. Směr průtoku je označen šípku na tělese redukčního ventilu. Pokud je kotel umístěn přímo nad redukčním ventilem tlaku, doporučuje se použít expanzní nádrž, která bude vyrovnávat případné zvýšení tlaku. Zvýšení teploty působí roztažně na tekutinu, a ta dále má vliv na zvýšení tlaku mezi redukčním ventilem a kotlem.

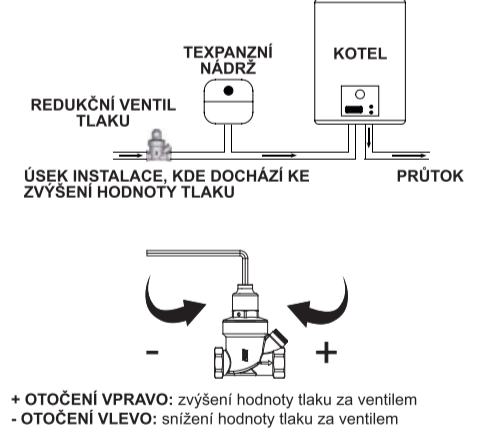
**ÚDRŽBA**

Pravidelně kontrolujte malý sítkový filtr (vnitřní filtrační jednotky 7); zejména pokud v instalaci je znečištěná voda, nebo pokud za měřičem není sítkový filtr. Redukční ventil tlaku je vybaven systémem, který usnadňuje vyťahování vložky (7) podle uvedených pokynů:



**KALIBRACE TLAKU NA VÝSTUPU VENTILU**

Všechny redukční ventily tlaku byly kalibrované v laboratorních na hodnotu 3 bar. Úroveň tlaku v instalaci lze stanovit pomocí manometru, připevněného k redukčnímu ventilu, po odstranění vrubkované matice, nebo připevněného přímo k instalaci za výstupem ventilu. Pokud chcete změnit hodnotu tlaku, zavřete uzavírací ventil za redukčním ventilem, přečtete si hodnotu statického tlaku regulátoru. Potom odstraňte záslepku (1) pomocí šraubovúku a nastavte hodnotu tlaku, která se pak zobrazí na manometru.



**TECHNICKÉ ÚDAJE**

Maximální pracovní tlak na vstupe: **16 BAR**  
 Kalibrace tlaku na výstupe: **ROZSAH NASTAVENÍ 1 AŽ 6 BAR**  
 Fabrické nastavení: **3 BAR**  
 Maximální teplota tekutiny: **80 °C**  
 Tekutina: **VODA A VZDUCH**

- ➊ Záslepka ABS
- ➋ Stavací šroub MOSAZ CW614N
- ➌ Nástrčka s chromovým povlakem MOSAZ CB753S
- ➍ Pružinový kroužek INOX 18/8 AISI302
- ➎ Pružina EN 10270-1
- ➏ Prsten OCEĽ AISI304
- ➐ Vložka 1/2" – 3/4"
- ➑ Vrubkovaná matice MOSAZ CW614N
- ➒ Těleso redukčního ventilu tlaku MOSAZ CW602N